

建设工程质量安全省级“双随机一公开” 监督检查实施细则

■ 省住建厅网站

第一条 为进一步规范建设工程质量安全省级“双随机一公开”监督检查工作，制定本实施细则。

第二条 本细则所称“双随机一公开”监督检查，是指省住建厅在开展建设工程质量安全监督检查时，采取随机抽取检查对象、随机选派监督检查人员，及时公开检查情况和查处结果的活动。建设工程质量安全省级“双随机一公开”监督检查由省建设工程质量安全监督总站具体实施。

第三条 建设工程质量安全省级“双随机一公开”监督检查坚持依法依规、公正公开的原则，以目标和任务为导向，强化市场主体责任落实和社会监督，提高监管效能，维护公平正义。

第四条 建设工程质量安全省级“双随机一公开”监督检查主要实施于质量安全综合检查、专项督查和巡查。检查范围为在湖北省境内从事建筑施工的企业和在建设建设工程项目。检查内容包括企业质量安全管理行为和工程项目质量、安全管理情况。

第五条 利用“湖北省建筑市场监督与诚信一体化平台”建立建筑施工企业库和建设工程项目库，以此作为检查对象库。

第六条 建立由全省具有监督执法资格的工程质量安全监督人员和业内专家组成的监督检查专家库，作为检查人员库。专家库根据人员岗位变动及时更新。

第七条 建立随机抽取检查对象、随机选派监督检查人员的“双随机”抽查工作机制。以项目库抽取为主、“扫马路”方式为辅确定检查项目，从检查人员库中随

机选派监督检查人员。对于重点监控企业、重点监控项目、特定检查事项和重大质量安全问题，可设一定条件选择检查对象或监督检查人员。

第八条 “双随机一公开”监督检查主要包括：

1. 建筑业企业。执行建设工程质量安全法律法规和强制性标准情况、质量安全管理体系及制度运行情况、对所属项目开展质量安全管理情况等。

2. 在建工程项目。开展建设工程质量安全标准化管理、工程质量安全专项活动、建筑施工安全专项治理、危大工程管理、建筑施工扬尘治理等情况，工程实体质量、安全防护及安全措施落实情况等。

第九条 “双随机一公开”监督检查前要制订详细工作方案，明确检查工作目的，确定检查流程、时间和内容，提出检查工作要求。检查要依法依规依标准严格进行，实事求是记录发现的问题，提出处理意见。

对检查中发现的问题和隐患以书面形式反馈给当地住建部门，由当地住建部门下达执法文书，检查组将执法文书带回；存在严重事故隐患或施工现场管理失控的，由检查组现场下达执法建议书。对涉及处罚事项或重大问题，要做好现场取证工作，完善相关处罚程序。

第十条 省住建厅依据“双随机一公开”工作原则，及时在省住建厅门户网站或公众媒体公开发布检查情况和处理结果，并按要求在全省“双随机一公开”平台公布，接受社会监督。

第十一条 开展工程质量安全省级“双随机一公开”监督检查工作，应当严格遵守各项工作纪律和八项规定精神，切实做到依法行政、廉洁监管。

关于对部分存在问题的检测机构的通报

鄂建质〔2018〕19号

各市、州、直管市、神农架林区质监站（质安局）：

日前，湖北省质量技术监督局印发了《关于 2018 年检验检测机构“双随机一公开”检查情况的通报》（鄂质监科认函〔2018〕283 号），涉及建设工程质量检测资质的机构 11 家。其中，存在轻微问题 3 家、存在一般问题 3 家、存在严重问题 5 家。现对存在问题的检测机构予以通报（见附件），并提出如下工作要求：

一、各站要将以上存在问题的检测机构列为重点监控对象，迅速组织人员对 11 家检测机构进行一次监督检查。对发现存在问题的责令整改；对存在严重问题的责令整改并按规定给予行政处罚；对逾期整改不到位的提出处理意见建议上报省住建厅。

二、各站要认真落实《关于严厉打击工程质量虚假检测行为的通知》（鄂建函〔2018〕598 号）要求，加

附件

大巡查力度和频次，从严从重打击超资质范围检测、未经检测出具检测报告、篡改检测报告数据和结论等虚假检测行为。

三、各检测机构要对照自查、引以为戒，严格内部管理，完善检测程序，加强人员培训，规范检测行为，进一步提高检测能力，坚决杜绝出具虚假检测报告行为。

附件：《省质监局关于 2018 年检验检测机构“双随机一公开”检查情况的通报》处理意见

湖北省建设工程质量监督总站
2018 年 11 月 6 日

《省质监局关于 2018 年检验检测机构“双随机一公开”检查情况的通报》处理意见

序号	机构名称	检查结论	处理意见
1	湖北精之源建设工程质量检测有限公司	存在轻微问题	自行改正
2	湖北衡泰工程技术有限公司	存在轻微问题	自行改正
3	十堰首科工程质量检测有限公司	存在轻微问题	自行改正，当地复核
4	襄阳市禹德建筑工程质量检测有限责任公司	存在一般问题	责令改正，未改正处于罚款
5	湖北和力建设工程质量检测有限公司	存在一般问题	责令改正，未改正处于罚款
6	枝江市科正工程质量检测有限公司	存在一般问题	责令改正，未改正处于罚款
7	谷城县建设工程质量检测中心	存在严重问题	责令整改，并处罚款，整改期间不得出报告，未改正撤销资质
8	保康县智诚建设工程质量检测中心	存在严重问题	责令整改，并处罚款，整改期间不得出报告，未改正撤销资质
9	湖北中核建设工程质量检测有限公司	存在严重问题	责令整改，并处罚款，整改期间不得出报告，未改正撤销资质
10	武汉公正源建筑工程质量检测有限公司	存在严重问题	责令整改，并处罚款，整改期间不得出报告，未改正撤销资质
11	武汉江岸建筑工程质量检测有限责任公司	存在严重问题	责令整改，并处罚款，整改期间不得出报告，未改正撤销资质

独立片式钢板剪力墙施工质量控制

■ 中建三局中建光谷之星项目部 徐小琴 甘超勇

1 背景

钢板剪力墙作为一种新型的高层抗侧力结构体系，以其抗震性能好（增强了结构延性，具有稳定的滞回性能，高耗能能力和优良的塑性性能）、结构自重轻（减小了地震时的不利作用，如减小结构底部的倾覆力矩，减小重力荷载代表值等）、施工速度快（利于装配化，构件化，效率高，满足住宅产业化发展）等优点，被广泛应用于各类高层、超高层建筑体系中。作为钢结构体

系，其施工大多采取焊接的方式进行，施工过程中，钢板墙侧向刚度弱、对焊接热输出敏感等特性，很大程度上影响了施工质量。

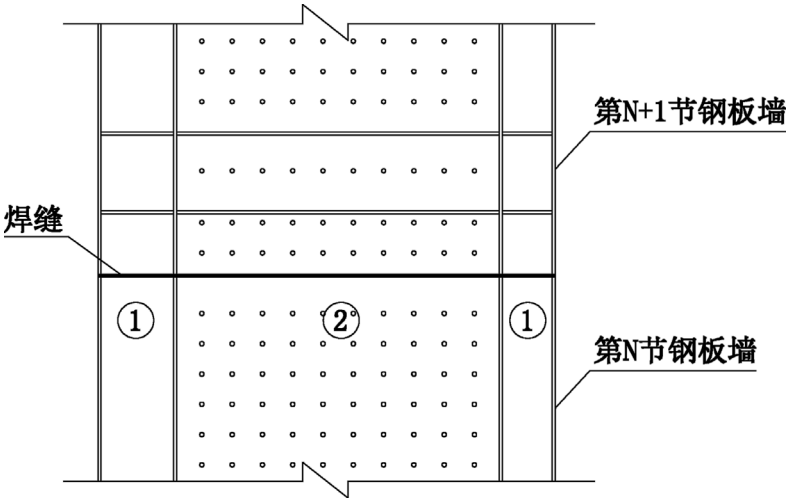
本文载体工程为中建·光谷之星项目 H-1 号楼，通过对其独立片式钢板剪力墙的施工进行研究，探求可实施性强，质量易于保证的施工方法。

2 影响钢板剪力墙施工的因素分析

梳理钢板剪力墙施工过程，其施工质量影响因素如下：

序 号	影响因素	图 例
1	钢板剪力墙中型钢柱、型钢梁、钢板的焊接顺序：顺序靠前的焊接内容，其焊接变形对后续施焊的影响极大，很大程度上影响着施工质量	
2	钢板墙自身刚度：工程为独立片式钢板墙，主要由 H 型钢柱、H 型钢梁及片式钢板组成，其中钢板厚度 12~20mm 不等，由于板厚较小且加劲肋少，其刚度极弱，其变形对焊接应力极度敏感。	

序 号	影响因素	图 例
3	临时约束措施:焊接过程中,局部的焊接应力对钢板墙的变形影响大,因此,须设置合理的变形控制措施,这对最终的施工精度控制至关重要	某项目焊接变形导致钢板墙顶部平直度差



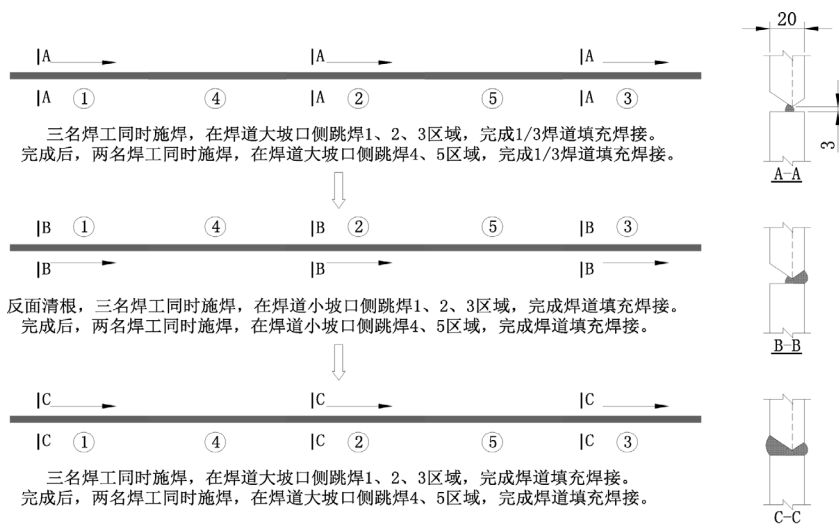
3 钢板墙施工质量控制措施

3.1 以先焊刚度大、后焊刚度小的顺序合理组织焊接施工

钢板剪力墙的型钢柱刚度最大,其次为型钢梁,钢板的刚度最小,施工过程中,依次焊接型钢柱和钢板(型钢梁无现场焊接施工),已焊接完成的型钢柱和型钢梁组成的框架,

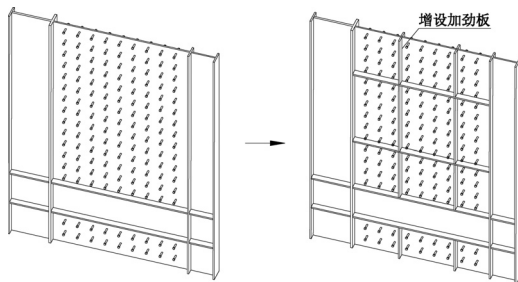
对钢板焊接过程中的变形,能起到较好的约束作用。同时,为减小钢板墙强轴方向的变形,焊接过程中,宜对称施焊。

在焊接钢板的过程中,通常情况下,在某侧施焊时,焊接应力将影响上一节钢板墙向该侧变形,因此,为尽量减小局部的焊接热输出和变形,采取跳焊和两侧交替焊接的方式进行。



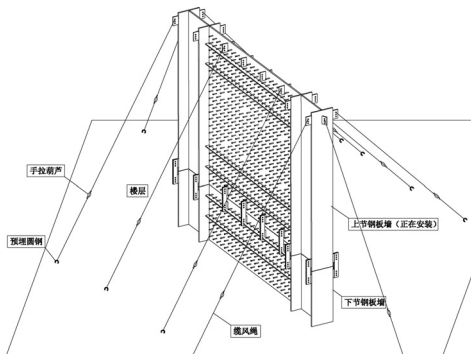
3.2 对钢板尤其是对变形敏感区域增加加劲板以加强刚度

独立片式钢板剪力墙中，钢板尺寸大，刚度弱，钢板尤其是现场对接焊缝处，对应力极其敏感，为确保施工质量，在墙体钢板上增设若干加劲板。



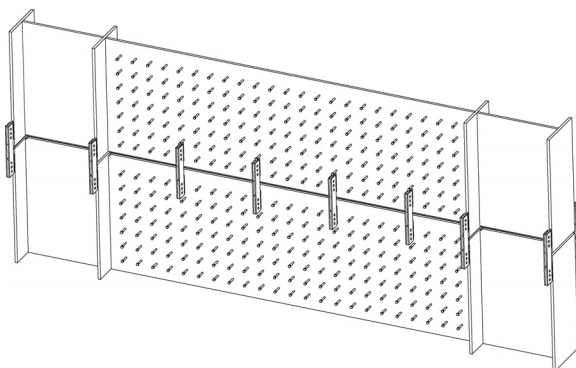
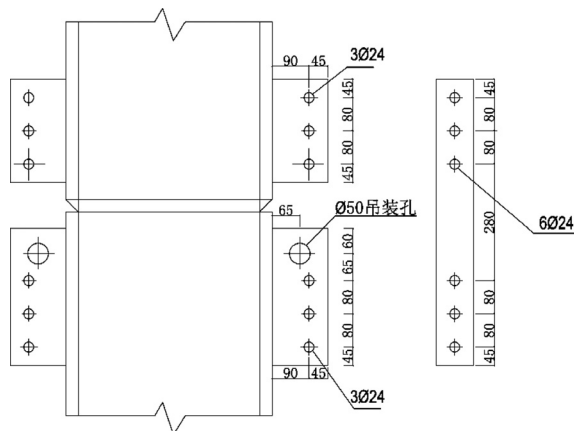
3.3 焊接过程中，热影响区增设临时措施以减小变形

(1) 在钢板墙顶部增设缆风绳，随焊接施工进行，采用全站仪、铅锤对变形进行监测，当变形值超出允许范围时，及时调校缆风绳。



钢板墙设缆风绳示意图：钢板墙左右分别设置不少于4道缆风绳，端柱侧面各设置一道，缆风绳设置应沿轴线方向。缆风绳上端连接钢板墙吊耳孔，下端与预埋在楼板位置的D30圆钢相连接，中间设置手动葫芦，以控制缆风绳的张紧度。

(2) 在两节钢板墙施焊缝区域，增设双夹板/普通螺栓临时连接，固定对接焊缝焊道并约束变形。



钢板墙临时连接设置：临时连接规格同钢柱，钢板墙墙身每间隔 800mm 两侧对称设置一道临时连接。

4 结语

通过上述控制手段，中建·光谷之星项目的独立片式钢板剪力墙施工质量得到了很好的保证，这对类似结构的施工具有极大的借鉴意义。

特高大支模施工安全及技术

■ 黄梅县建筑市场安全监督管理站 何 渊 饶文进

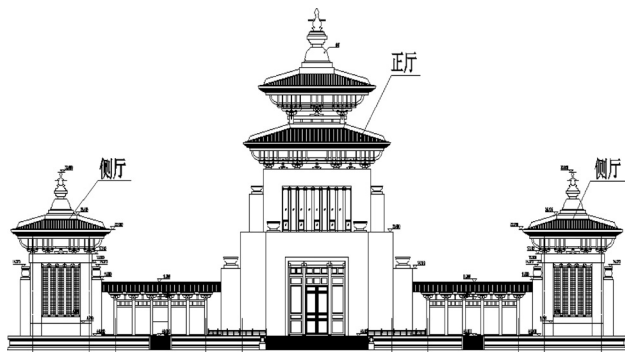
随着改革开放和市场经济的快速发展,伴随着人民生活水平的进一步提高,城市高、大、新建设规模的项目日新月异如雨后春笋般地不断地涌现,尤其是在现代城市化建设中,建筑设计师们在追求美观、大方、新颖的同时,许多建筑物越来越追求更大的跨度和空间,不断衍生出超大空间、超大跨度和超大截面的混凝土结构。这种钢筋混凝土结构建筑物的特征为构件截面大、自重大、支撑系统高度高,极大地给工程建设者的施工技术、施工水平和工程管理、施工安全和工程材料的选择提出了严峻的考验。众所周知在当前安全第一,建设、施工、监理、行政监管责任重大的环境下,高大模板混凝土施工一旦发生坍塌事故,必将给人民的生命和国家财产造成无法挽回的重大损失,相关参与工程建设五方责任主体和行政监管部门及相关人员将承受各自安全责任。毫无疑问地给参与工程建设者们在没有类似工程施工经验的条件下提出了更高的要求,也极大地引起了行政监管部门和施工、建设、监理等企业的高度重视。如果按照传统的模板支撑体系施工工艺,无法保证该工程模板架体支撑系统构件的整体稳定性及施工过程中的安全,故此必须通过专门的设计计算和企业对项目全过程的高支模编制专项方案,经有资格的专家认证,报行政主管部门监督、控制、验收和管理来保证施工作业业的正常进行。

负责行政监管的黄梅县建筑市场安全监督管理站高度重视本工程中高支模施工安全,严格按照《危险性较大的分部分项工程安全管理办法》(建质〔2009〕87号文)和《建设工程高大模板支撑系统施工安全监督管理导则》(建质〔2009〕254号文)等规定严格执行和分步实施,从而安全顺利地完成了本项目高大难支模工程施工任务。

一、工程概述

1、工程基本情况

东山法门项目位于黄梅县风景旖旎秀丽的五祖镇凤凰山旅游开发区,其建筑造型参考了古典式纪念性建筑模式,采用了集中式相互连接的构图思路,该建筑物建筑面积为5380m²,由中央大厅与东西两侧的侧厅组成,中间用连廊连接,中央大厅与侧厅均为正方形建筑,上覆攒尖顶,大厅采用重檐屋顶,地上一层,地下一层,框架结构,总高度67.5m。其中高支模最大高度为43.56m。



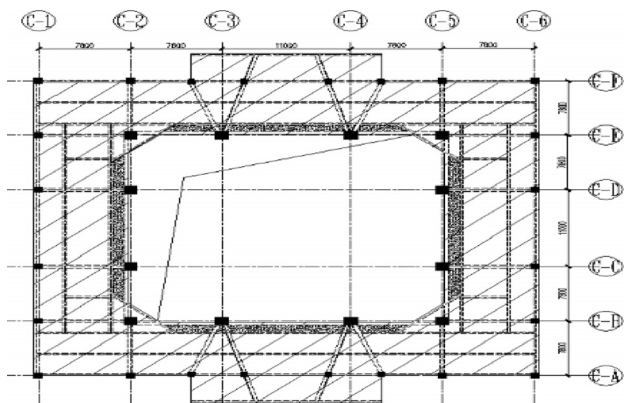
2、工程基本情况

工程名称	东山法门	工程地点	湖北省黄冈市黄梅县五祖镇凤凰山
建筑面积(m ²)	5359	建筑高度(m)	67.5
结构类型	框架	主体结构	框架
地上层数	1	地下层数	1

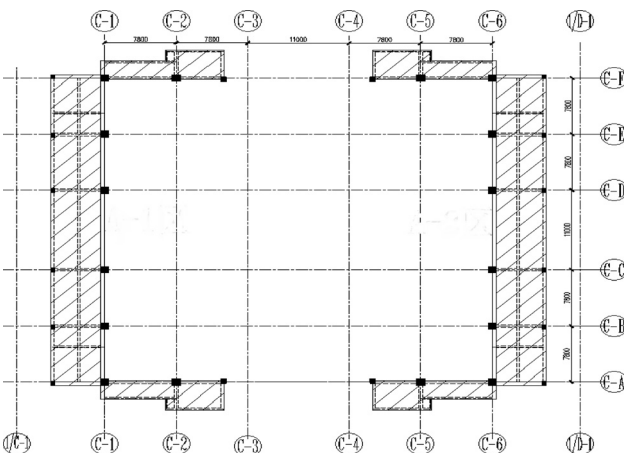
3、各责任主体名称

建设单位	湖北鄂旅投黄梅禅宗文化园投资开发有限公司	设计单位	华诚博远(北京)建筑规划设计有限公司
施工单位	湖北省工业建筑集团有限公司	监理单位	北京东方华太监理有限公司
监督部门	黄梅县建筑市场安全监督管理站	项目经理	张广鹏
技术负责人	范卫明	总监理工程师	柯国芳

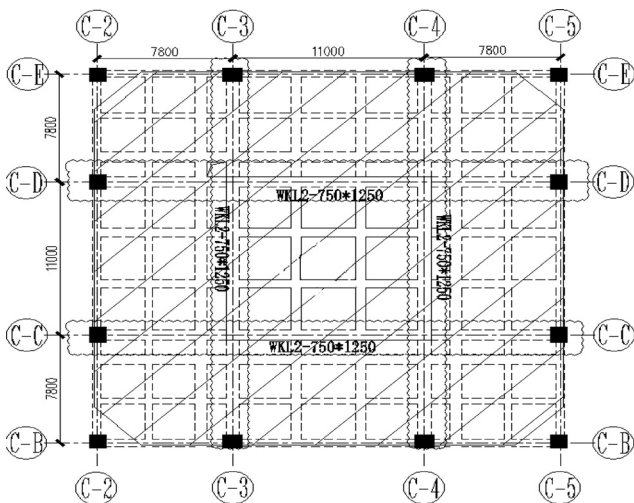
二、施工平面布置



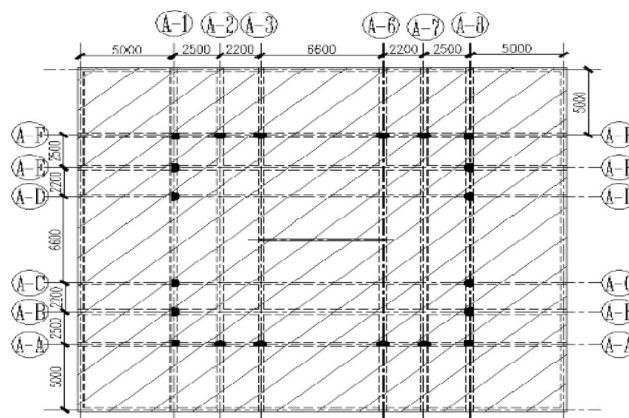
正厅标高 12.79m 处



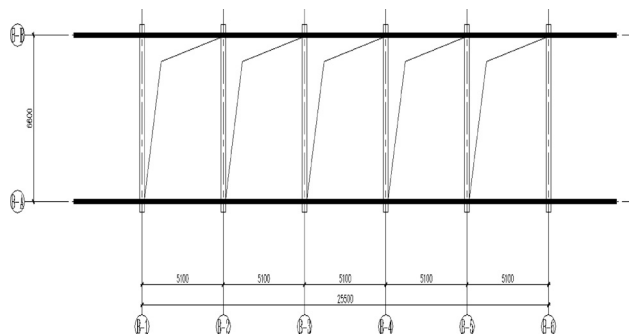
正厅标高 21m 处



正厅屋面处 (43.56m)



侧厅屋面处(22.05m)



连廊屋面处(9.16m)

三、材料选取

众所周知当前建筑市场钢管、扣件材料质量与现行的规范规定相对照存在严重缺陷,其大部分钢管(其壁厚为2.6mm)、扣件质量不满足规范要求。故此本项目从实际出发,按照方案验算钢管厚度要求,从武汉、南昌租赁所需钢管,经对现场3mm壁厚的钢管和扣件会同建设、工程总监见证随机取样送检测中心检定均达到方案计算规定要求。同时对每次租赁进场钢管严格按照国家现行规范《建筑施工扣件钢管脚手架安全技术规范》JGJ130-2011的规定进行验收,其外观平直、光滑涂防锈漆,同时确保材质为Q235-A级统一采用 $\Phi 48 \times 3.00\text{mm}$ 厚钢管,单根钢管质量不大于25kg,进场时用游标卡及电子称测量壁厚和重量。

扣件采用可锻铁制作,材质符合《钢管脚手架扣件》(GB15831)规定,并进行抽样验证,当螺栓拧紧力矩达65N/m时未见发生破坏。

四、架体地基础处理

高架支模区域的底部地下室底板为0.3m厚混凝土

筏板基础,负一层为地下室。其一层结构楼面板厚度为120mm,混凝土强度等级为C30。故在高支模搭设时该结构混凝土楼面板已养护第七天,具备了一定的强度,同时强制性地规定底板下模板支架在43.56m标高钢筋混凝土梁板未浇筑完成前不得拆除,确保基础楼面板质量安全。

五、梁、板支撑架的计算

依据《建筑施工模板安全技术规范》JGJ162-2008、《混凝土结构设计规范》GB 50010-2010、《建筑结构荷载规范》GB 50009-2012 和《钢结构设计规范》GB 50017-2003 等相关规范,对该区域内的现浇梁、板按照梁、板的属性和所设定的荷载设计、模板体系设计要求进行了面板验算、小梁验算、主梁验算、可调托座验算、立柱验算、高宽比验算和立柱支承面承载力验算等,通过对本方案计算复查和审核,以上各项计算均满足本工程实际情况和计算规定要求。

六、专家论证

为保证高大模板支撑架体施工安全,按照《危险性较大的分部分项工程安全管理办法》(建质〔2009〕87号文)和《建设工程高大模板支撑系统施工安全监督管理导则》(建质〔2009〕254号文)规定,该施工单位组织了以阮光汉同志为组长,陈光明、唐静、王军、饶文进等四位专家为成员,对该项目进行了特高大支模的论证工作,其专家组对本项目特高大支模架支撑系统提出了具有可操作性的论证意见,施工单位在听取了五位专家的宝贵意见后,对原方案作了适当的补充和修改,并经项目总监审批后,由现场技术负责人对项目管理人员和现场施工人员进行技术交底后迅速组织施工。

七、具体实施复核及检查

首先按照高大模板支撑架体搭设进行施工放样,弹出纵、横向立杆搭设的平面位置,并邀请该项目论证专家一名进行复验,同时专家组成员在施工现场对项目监理部、施工项目部及建设单位、搭设架体的架子工参加的相关人员进行了面对面的详细的技术交底,在施工过程中对于搭设的每个过程进行了五次的跟踪检查,并且按照规范要求对架体的细部构造、做法进行了详细的检查和验收,对架体的垂直向和水平向剪刀撑设置、扫地杆设置、顶层加强水平杆设置、架体中间部位的纵、横向水平杆设置、连墙件设置、立杆的对接方式等

综合检查除应满足规范要求外并进行了安全性评估,在每次检查中对存在的安全隐患问题提出了具有可操作性的整改措施和建议。在最终浇筑混凝土前设计了混凝土浇筑路线图,同时邀请了本次方案论证专家进行了详细、全面、系统性的验收,在得到专家组成员的验收同意浇筑意见后,方进行高大支模架体的混凝土浇筑工作,确保了该项目高大模板支撑结构系统的质量和安

八、技术成效

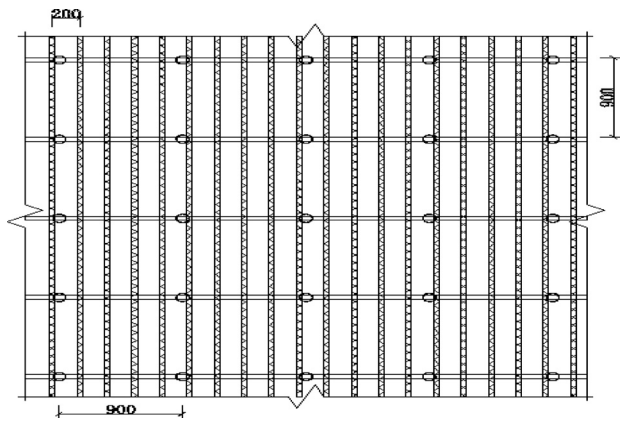
43.56m处高支模架体,在浇筑过程中进行了实体沉降、变形和位移观测,其监测结果的位移变形量为3mm,现浇梁、板等相关构件未发现挠度过大问题造成混凝土构件变形现象,模板未发生胀模等缺陷。模板拆除后,混凝土外观良好,实现了工程质量无缺陷,特高大支模施工无安全事故的目标。

九、该特大高支模经验要点

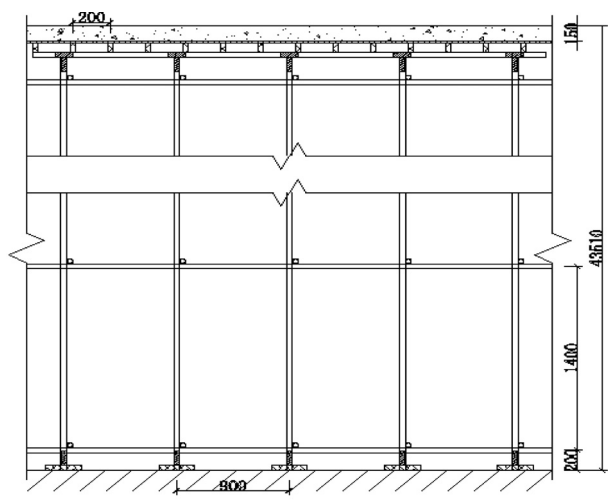
(一) 如何编制高大支模专项方案——应做到“三清楚”

1 专项方案编制清楚:做到高大支模区域部位的材料、模板支撑体系的安装、模板支撑体系的拆除、使用、混凝土浇筑、检查验收与监控、安全技术措施、支模架体位移监测和应急救援预案等交待清楚;采用何种支模架了解清楚;大梁下或板下基本排架、剪刀撑、连墙件设置、抱柱及特殊处理措施及尺寸交待清楚。

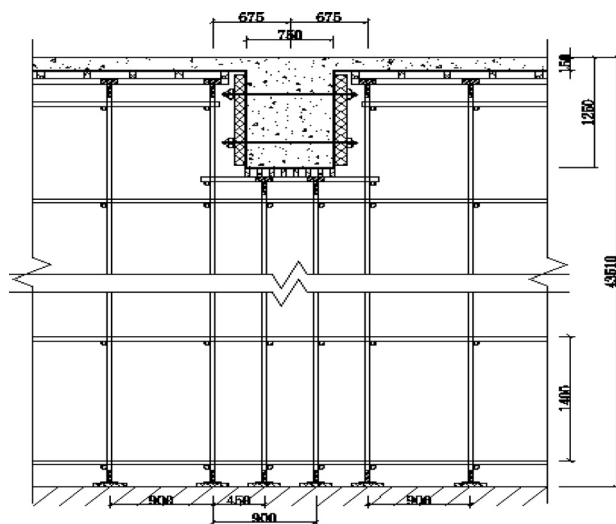
2 钢管支架搭得清楚:有“五图”即高支模架设计平面布置图;高支模支架设计剖面(模板支架纵向、支架横向)图;高支模梁下和板下局部模板支架平面和立面构造图等。



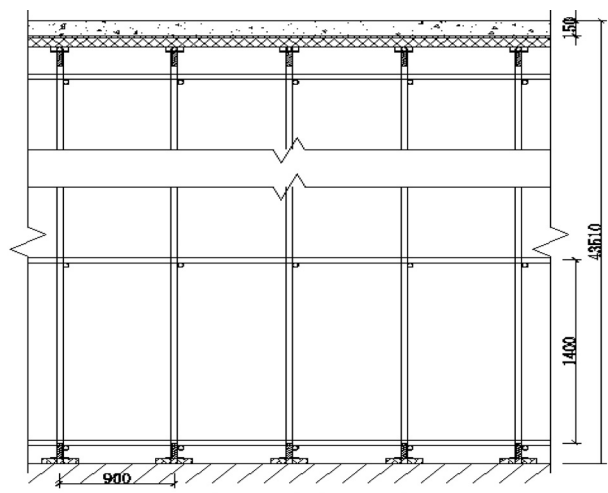
模板设计平面图



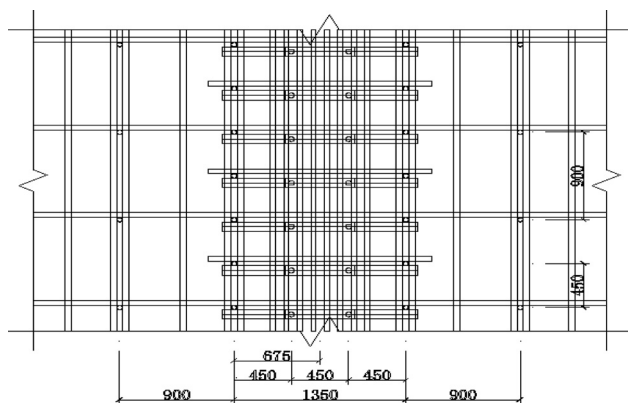
模板设计剖面图(模板支架纵向)



立面图



模板设计剖面图(模板支架横向)



平面图

3 工程监理监督得清楚：总监理工程师按照本方案计算书和方案安全技术措施要求规定，对照高大支模架体计算书，尤其突出排架立杆稳定性、立杆、水平杆步距和连墙件、剪刀撑以及格构柱等重点部位和关键环节进行监理的日常监督检查，致使监理在监理工作中掌握了重点监理环节，并同时完善了应急救援预案的编制。

(二) 高大支模搭得清楚

1 重视“一项”“一底”“一垂直”的搭设质量

“一项”即大梁底下顶撑数量不可少；46.56m 高支撑架立杆垂直度不超过 3cm，水平杆与立杆相交的节点扣件不可少；对纵、横向水平杆两侧面做到顶撑有柱顶柱，有墙顶墙。

“一底”即底部立杆上的扫地杆不可少，高支模区域内地下室底层支模架不可拆，达到了底部立杆基础牢靠，排水良好，立杆向底部传力直接和可靠要求。

“一垂直”即 43.56m 高大支模架体立杆垂直度，最大允许偏差不得超过 3cm，如按规范要求 4%垂直度要求则允许偏差最大值达到 17.4cm 则不满足立杆垂直度要求，故应该高大支模架体立杆垂直度严于规范要求，将立杆垂直度最大允许偏差控制在 3cm 以内。

2 高度重视支架体的抗侧力、抗扭转等垂直向和水平向剪刀撑的搭设。竖向剪刀撑指定了搭设部位，应跨越 5 跨且水平距离不得超过 5 米；水平剪刀撑垂直距离不得超过 8 米；梁、板下水平杆下与立杆相交外均应设置双扣件，同时每道水平杆在有柱处均采取抱柱措施，且抱柱时的短钢管应跨越不少于两道纵、横向水平

杆；当无柱可抱时所有纵、横向水平杆均应与四周墙体或柱顶牢。特别是大梁底下立杆顶撑之间顶撑的水平杆应在两侧立柱间顶牢。

（三）高大模板支撑架检查得清楚

1 是否按方案搭设

基本尺寸、基本步高、扫地杆、双向水平杆、剪刀撑等搭设是否完整。立杆接头部位、竖向和水平杆剪刀撑搭设，大梁及板下的细部搭设等施工前对照方案放样搭设，施工完成后均对照方案检查验收，达到事前、事中和事后三控制要求。

2 重点抽查双层双向水平杆与立杆的扣件拧紧力矩和顶托下横向水平杆是否按双杆设置，确保不产生偏心受力现象。

（四）保证高大支模架安全的几项技巧

技巧一：在高支模区域设置高承载力的格构柱

在高支模区域跨度为 26.60m 处中 C-3/C-D、C-4/C-D 的交叉处和大梁中间处设置共计五处的格构柱，并在格构柱的四周设置从下到上连续式的垂直向的剪刀撑加强整体支架的稳定性；对所浇筑的坡屋面设置对称性的斜撑，斜屋面板顶托内用木楔塞紧，并在最上步距增设一道纵、横向水平拉杆，同时顶托内托梁、托板采用双钢管，并在完善四周剪刀撑和满堂架内水平、竖向剪刀撑的设置。

技巧二：利用边缘构件卸载

利用周边结构梁、板反拉 20mm 钢丝绳进行斜载。其中正厅利用标高 12.79m、21.45m 和 30m 处梁板进行斜载使其荷载传递到已浇筑完成的梁板上。

技巧三：严格控制支撑架体立杆的垂直度

整个支撑架体的立杆垂直度偏差均小于专家论证要求的规定值，支撑架体立杆和梁底顶撑的垂直度偏差绝对值均小于 3cm。

技巧四：大梁下木枋正交于梁轴排放

木枋@ 150mm 可作荷载分配，将荷载均匀分配到钢管排架上，且木枋的间距略小于加密区宽度，同时大梁底下在设置水平桁架的同时桁架间联系采用剪刀撑。

同时严格控制立杆自由端高度，将各立杆自由端高度控制在 300mm 内。

技巧五：选用传力直接的钢管“格构架”

整个钢管排架间距采用 800×800 mm（管中到管中净距 750 mm）。将大梁荷载传递到 5.6×5.6m 格构柱上，其中格构柱立杆间距为 400×400 mm 即每个格构柱共计使用 225 根立杆，并同时设置纵、横向水平杆、水平向和垂直向剪刀撑，使其格构柱从加强柱转变为“救命柱”，可防止突发性坍塌事故的发生，故此提醒各施工企业在有近似本工程特征的同时，应设置此“救命柱”。

技巧六：严格控制混凝土浇筑顺序

在混凝土浇筑前制定混凝土浇筑路线图，按照所制定的路线图顺序进行浇筑。先浇竖向构件，待竖向构件混凝土强度达到 70% 以后（本项目竖向构件强度均达到 100%），再浇水平构件，对大梁按照从中间向两边对称性地进行浇筑；对斜屋面板则按照从下向上不超过 1000mm 宽度对称性地浇筑模式。并严格控制板上荷载不大于设计板厚规定要求；梁上混凝土分层对称性浇筑，且分层浇筑厚度不大于 400mm 进行严格控制。对搭设钢管支撑架立杆位于斜屋面上的，预埋Φ25 钢筋，且钢筋伸入钢管立杆的长度不得少于 200mm，确保钢管立杆不产生滑移现象的发生。

十、结语

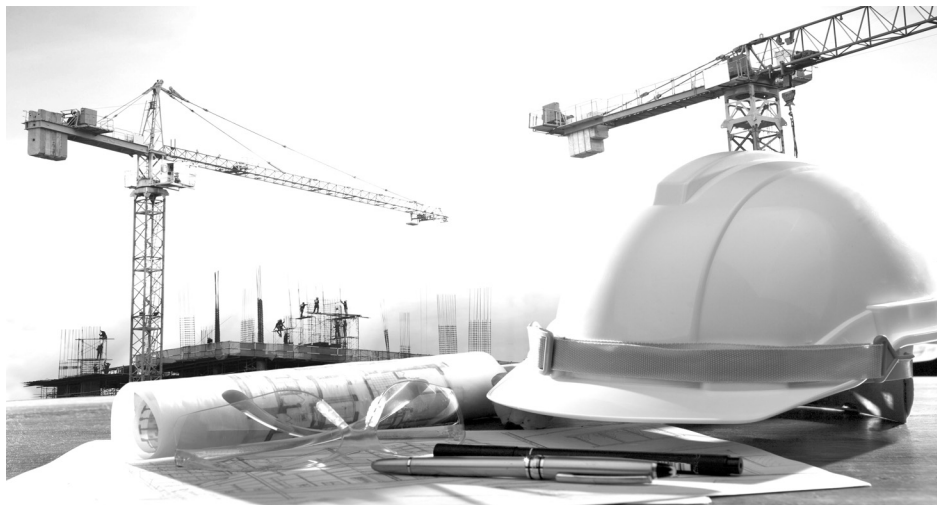
现代建筑发展速度越来越快，建筑业的发展也十分迅速，在特大空间、大跨度理念的设计思维崇尚高、大、尚和美观大方、气势恢弘磅礴的条件下，特高大模板支撑将会越来越普遍，黄梅禅文化中心东山法门特高大支模工程的实践，将为高架支撑技术积累一定的经验，同时高大模板支撑施工投入的成本高、施工安全难控制、危险性大、材料周转慢是大家公认的一个事实，本人认为作为施工单位在企业发展壮大和发展的同时，虽然高大模板支撑系统支撑架体增加了工程成本，最终能确保工程安全和工程质量，与那些不顾施工安全和质量相比较，其经济效益和社会影响力远远高于所投入的成本效应和社会效应。



关于廉政风险点的成因及其对策 关于加强建设工程质量安全监督

——随州市建筑工程质量和安全监督站

■ 卢林洲



为全面推进廉政风险防控机制建设，积极从源头上有效预防腐败，确保全市建设工程质量与安全。日前，我站结合工作实际，现就如何加强建设工程质量安全监督岗位廉政风险点的成因及对策，进行了一番肤浅的认识。

一、目前的现状

近年来，我们通过认真落实党风廉政建设“两个责任”，驰而不息反“四风”，扎实开展“两学一做”、党风廉政建设宣传教育月、“形式主义、官僚主义突出问题集中整治行动”和“双评双治双促”活动，不断提升党员干部理论水平和自我防范的能力；扎实推进惩治和预防腐败体系建设。突出重点环节、重点岗位，深入开展廉政风险排查，建立健全防控体系，加强权力运行监督；坚持把纪律挺在前面，层层传导压力、压实责任，全站没有出现不廉洁行为；始终坚持民

主集中制原则，健全了站党支部、站长办公会等议事规则，在重点工作和大额度资金调度使用等重大问题上充分发扬民主，不搞“一言堂”；坚持办事公开，公开办事内容、办事程序、办事时限、办事结果，让大家民主理财，接受监督，没有出现乱收费、乱罚款、乱开支现象。

二、存在的主要风险点

通过调研，我们发现，在加强建设工程质量安全监督管理工作中，仍然存在如下五个方面的廉政风险点：

（一）权力风险。一是在贯彻执行上级党委政府部署及要求和本级党员代表会议决定时，仍然存在不够坚决、不够全面的现象；二是少数人员存在违反工作原则，利用职务之便，干预项目建设正常流转，存在吃拿卡要的现象。

（二）制度风险。一是在执

行党支部决议时,有时没有严格执行民主集中制,对重大事项、干部管理和人事任免等工作中,有时存在违规操作;二是存在没有严格按制度办事或执行制度不严、不公正、不公平,对干部职工放宽要求。

(三)作风风险。主要表现为少数干部职工作风漂浮,办事拖拉,工作不扎实、不主动,态度蛮横,服务意识淡薄等。

(四)岗位风险。主要存在在房屋、市政基础设施工程质量安全监督、执法和检测商混机构管理工作中,有时在遵守国家有关政策方面,理解不够,存在偏差,导致出现不公平、不公正的现象。

(五)环境风险。一是少数人员存在违规参加宴请,出席不正当娱乐场所等;二是存在少数人员在生活中结交不良朋友,对亲人、朋友放宽要求。

三、加强风险点防控工作的对策

切实加强风险点防控工作,是确保全市建设工程质量与安全的有效措施,是全面推进党风廉政建设的重大举措。因此,要想加强好风险点防控工作,就必须树立长期作战的思想,要探索规律,研究方法,常抓不懈,有针对性的解决突出问题。

(一)强化权力运行。一是严格按程序进行决策,充分征求党员干部群众意见,做到民主决策、科学决策;二是全面落实党风廉政建设责任制,严格遵守党员干部廉洁从政有关规定和各项规章制度。

(二)严格执行制度。一是建立健全各项规章制度,严格检查督查,将执行情况纳入实绩考核;二是充分发扬民主,领导班子要带头执行“三重一大”等制度,重点抓好党务、政务、财务公开等各项制度的执行。三是党员干部要带头执行各项规章制度,接受干部职工的监督,坚持以制度管人管事。

(三)不断加强学习。充分利用每周一工作例会和每月“支部主题党日”活动,组织干部职工学习党的理论知识及其行业法律法规和技术标准,采取专家授课、轮流讲课、现场教学、集中讨论、闭卷考试、实践考核以及异地交流相结合的方法,全面提升整体素质,不断增强工作的主动性和创造性,提高服务质量和服务水平。

(四)严格监督程序。一是坚持公平公正的原则,严格请示汇报、呈报审批、设置意见箱等系列规定,广泛接受领导和群众的监督;二是严格按照建设工程质量安全管理相关法律法规监督工程,落实两人监督小组,室主任分段验收,分管领导把关的监督模式,避免权力风险。

(五)优化发展环境。一是要坚持原则,自觉远离不良环境,廉洁自律;二是要严格要求身边人、家人、亲人;三是要经常性开展自查整改活动,做到自尊、自爱、自省、自强,争做“讲党性、重品行、做表率”的干部。





战斗在铺架施工一线的“钢铁”战士

■ 韩新虎

1995年9月，时任中央政治局常委、国务院副总理邹家华在中铁十一局三公司南昆铁路王家营铺架基地，为公司题词“铺架劲旅”。4000多名铺架劲旅儿女不忘初心，牢记使命，用自己的行动，努力把企业建设最具价值创造力的同行业排头兵企业，每一位热血青年都为之奋斗着……

2004年，举世瞩目的青藏铁路开始铺架施工，作为铺架劲旅大家庭一员的沈育斌，主动请缨来到海拔4700多米的安多铺架基地，拉开了他投身青藏铁路建设的序幕。

青藏铁路是我国乃至世界铁路建设史上最艰难的一场战役，高原含氧量极低，被称为“生命禁区”。由于铺架线路都是在冻土层上，又是长大下坡道，施工难度极大，沈育斌在这里每天步行到工地，随身带着一个笔记本，上面记载着他在施工现场发现的问题和具体的整改措施，小小的一个本子里记着的是他心里一个大大的青藏铁路。2005年12月的一个晚上，气温骤降至零下20多度，为完成年度任务，施工现场还在进行施工作业，他担心恶劣严寒的天气会给施工人员身体和心理上造成负担，从而产生安全隐患，于是，他冒着风雪来

到工地。如他所料，由于有些工友被这极冷的天气冻哭了，从而引发大家情绪的波动，产生退却的念头，他看到现场的情况，心里着实不忍，但是使命和责任，让他不得不狠下心来，一边安抚着工友的情绪，一边加入到施工队伍中去。一连十几天，在他的带领下，工友们有序地分工合作、齐心协力，终于，在冬休前完成业主对工期的要求。

其实，当年刚入职的沈育斌也退缩过，现实和理想的差距让他不知所措，艰苦单一的生活和闭塞的交通条件让他感到茫然，随着时间的推移，但是在师傅和领导对他的关怀关爱下，他有了自己的目标和责任。

沈育斌带着一腔热情和对铺架事业的浓厚兴趣，一边学习理论，请教有经验的老师傅，一边从施工现场中寻求答案。就这样，他上桥墩、走大臂，在无数次理论结合现场的求证中，从一名青涩的现场技术员逐步成长为项目工程部长、总工、常务副经理、项目经理等掌握全面铺架技术的老练熟手，而他心中那份追求和向往早已化作一条条钢铁巨龙，穿梭于祖国的神州大地。

青藏铁路铺通后，公司结合发展实际，从各个项目

抽调 100 多名青工，进行首期“165 铺架机组操作人员培训班”，沈育斌肩挑“校长”这个艰巨任务。他把课堂搬到施工现场，一边理论结合实际提升学员的操作能力，一边结合具体问题进行现场指导。如今，那期培训班的学员已是铺架行业的骨干力量，有的已经成长为队长、副经理。

2009 年是襄渝二线的攻坚期，为保证 8 月 30 日完成广安至达州区间的顺利开通，沈育斌主动要求到施工一线。整整半个月，他都在工地，困了就躺在道碴上眯一会，醒来就继续工作。由于长时间没有洗澡，他的头发又长又脏，衣服被汗水一遍又一遍的浸湿成黑色，胡子拉茬的。等节点安全顺利通过，他回到基地的时候，爱人看着又瘦又黑的他，流下了心疼的眼泪。

2015 年，沈育斌受公司委派去云南昆明，参与昆明枢纽铁路铺架工程建设，昆明枢纽错综复杂，南站是西南最大的高铁站，站场“咽喉区”均在桥面上和隧道里，铺架工期紧、任务重，施工组织比一般铺架项目难度大。公司已列为红线项目，随时准备增援抢工，但他把压力变动力，带领着项目团队对梁场位置现场进行原铁路架梁转变为公路架梁的设计变更，为项目的后续工期赢得宝贵时间。在他的带领下，昆明枢纽顺利完成各项施工任务，获得各界好评。

2016 年 9 月，新建川藏铁路拉萨至林芝段铁路铺架开始建设，沈育斌再次转战青藏高原。

沈育斌来到项目后，不顾极度恶劣的气候环境和痛苦的高原反应，立即开展筹划项目部和曲水制梁场临建方案。由于前期上场人员不足，还要协助征地协调工作，长期在强紫外线照射下，他脸上和脖子上的皮肤被严重灼伤并开始掉皮，嘴唇干裂流血，头发也开始脱落，一

张黑黝黝的脸庞和当地的居民没有差别，但是每个晚上策划具体建设施工方案依然专注认真，不会因为身体的疲惫而搁浅。

作为铺架劲旅的一员，在困难面前他没有退避，像战士一样冲锋陷阵，一往无前……

2017 年 3 月，按期完成项目部和曲水制梁场的临建任务；

2017 年 5 月，顺利预制首片梁，并制定了一套适合高原气候的工序质量控制要点；

2017 年 6 月，曲水制梁场被拉林总指评为“标准化样板工地”；

2017 年 7 月，曲水制梁场一次通过部级认证；

2017 年 10 月，业主组织施工现场观摩学习会，获得参与观摩单位的一致好评；

……

一个个节点，一个个目标，一次次荣誉，沈育斌用自己的行动，擦拭着“铺架劲旅”的品牌。

正是像沈育斌这样的人，不断创新，传承着老铁道兵敢于拼搏、攻坚克难、连续奋战的精神。正是像沈育斌这样的铺架儿女的奋斗，2017 年，“铺架劲旅”品牌荣获股份公司首届“十大品牌”称号，截至目前，三公司在国内完成铺轨里程达 2.5 万多公里，约占建国后全国铁路运营总里程的 18.5%；完成城市轨道铺轨 1700 多公里，占全国轨道铺轨总里程的 37%。

目前，三公司的生产经营板块已经多样化，形成了“3+N”板块，将继续秉持“持续发挥铺架劲旅品牌实力，争做同行业排头兵企业”核心理念，努力将企业建设成为布局结构优、内部控制优、经营业绩优、品牌形象优、企业文化优，在同行业领先的工程公司。



精益建造 匠心品质

——中建三局二公司安装公司攀枝花市政务服务中心项目施工侧记

■ 刘凌霄 肖 杨 邓秀琼 陈 松



11月12日，攀枝花市市级机电“精益建造，匠心品质”质量安全观摩会在中建三局二公司安装公司攀枝花市政务服务中心项目顺利举行。这个项目到底有什么“秘籍”让500多人趋之若鹜呢？

BIM 技术推动项目精益建造

该项目全专业运用 BIM 信息模型搭建指导现场施工，提高 BIM 模型搭建的精度，运用施工模型技术进行交底，增加建筑使用空间，大量减少返工作业，以毫厘标准指导现场施工，提高创优合格率。

作为攀枝花市第一个运用 BIM 技术全过程指导施工的项目，成功的将 BIM 技术引入攀枝花市机电安装行业，让攀枝花市机电安装行业的技术完成了一次完美的蜕变。

科技研发提高施工建造工效

项目积极利用技术手段解决现场落后施工工艺及难题，结合施工经验研发出一系列科技成果，有效的提

高了建造工效。

本项目自制的升降旋转焊接平台可以任意调节平台高度及角度，最大程度的降低焊接操作难度，提高现场的施工效率，减少了成本，并解决了现场支架预制焊接施工效率低下和安全文明施工难以保持的问题。

由于传统工艺清除焊接钢管表面锈蚀工作效率低下，产生大量铁锈，造成施工现场污染严重，既增加了人工成本又降低了工作效率，为解决这个老大难问题，本项目自行研发了自动除锈机，其中此设备为解决环境恶劣的问题，在除锈机下方设置了铁锈收集器，此发明成本投资少，操作简便，工艺合理，管道表面抛光的质量好。

本项目自制角钢折断冲孔机解决了机电施工中角钢的折断和冲孔工艺繁琐费时，工人无法进行流水操作，浪费时间及人工的问题。角钢折断冲孔机可以根据需要调节折断长度，冲孔大小及位置，达到节约材料，省时省力的目的。

本项目自制等离子坡口机通过压缩空气进行作业，解决了空调水管道在焊接施工前进行坡口处理费工费料的问题。既节约了气体成本，且能进行30度角斜坡管道，坡口的速度快、操作简单、精密度高、坡面光滑。

本项目自制移动式水雾洒水除尘器解决了施工现场、库房加式区的积灰问题，同时达到降尘除尘的目的，从而避免了灰尘漫天的情况出现。

项目于2018年3月搭建机电数字化建造基地，不仅提高了机电管线预制化比例，还减少了现场作业及机电管线质量差异化，提高管道生产效率，合格率达到99%以上，极大的避免材料的损耗及人工的浪费，实现机电安装工艺的精益化管理。